

datum /studenj, 2023.

naručitelj / KIM d.o.o.

naziv dokumenta / **SADRŽAJ ZA RAZMATRANJE UVJETA OKOLIŠNE
DOZVOLE ZA POSTROJENJE KIM MLJEKARA
KARLOVAC D.O.O.**



SADRŽAJ ZA RAZMATRANJE UVJETA OKOLIŠNE DOZVOLE ZA POSTROJENJE KIM MLJEKARA KARLOVAC
D.O.O.

Operater i naručitelj:	KIM Mljekara Karlovac d.o.o. Mekušanska cesta 51, 47000 Karlovac, Hrvatska
Ovlaštenik:	DVOKUT ECRO d.o.o. Trnjanska 37 HR – 10000 Zagreb
Naziv dokumenta:	SADRŽAJ ZA RAZMATRANJE UVJETA OKOLIŠNE DOZVOLE ZA POSTROJENJE KIM MLJEKARA KARLOVAC D.O.O..
Narudžbenica:	N149_23
Verzija:	Za predaju na MINGOR, ispravljeno prema Zaključku UP/I-351-02/23-47/10 URBROJ: 517-05-1-3-1-23-3
Datum:	28.11.2023. g.
Poslano:	30.11.2023.
Voditelj izrade:	Igor Anić, mag. ing. geoling., univ. spec. oecoling. <i>Igor Anić</i>
Stručni suradnici:	Vanja Karpišek, mag. ing. cheming., univ. spec. oecoling. <i>Vanja Karp</i> Marijana Bakula, mag. ing. cheming., <i>M. Bakula</i> Mario Pokrivač, mag. ing. traff., struč. spec. ing. sec <i>Mario Pokrivač</i> Mr. sc. Gordan Golja, mag. ing. cheming. <i>Gordan Golja</i> Tajana Uzelac Obradović mag. biol. <i>Tajana Uzelac Obradović</i> Tomislav Hriberšek, mag. geol. <i>Tomislav Hriberšek</i> Tomislav Harambašić, mag. phys. geophys <i>Tomislav Harambašić</i> Imelda Pavelić Mrakužić, mag. ing. agr., univ. spec. oecoling. <i>Imelda Pavelić Mrakužić</i> dr. sc. Tomi Haramina <i>T. Haramina</i>
Ostali zaposleni stručni suradnici ovlaštenika:	Dorotea Kiš, mag. oecol. <i>Dorotea Kiš</i> Sven Jambrušić, bacc. ing.evol. sust <i>Sven Jambrušić</i>
Konzultacije i podaci:	KIM Mljekara Karlovac d.o.o. Mekušanska cesta 51, 47000 Karlovac, Hrvatska
Direktorica:	Marta Brkić, mag. ing. prosp. arch. <i>Marta Brkić</i>

DVOKUT ECRO d.o.o.
proizvodnja i istraživanje
ZAGREB, Trnjanska 37

PODACI POVEZANI S ANALIZOM POSTROJENJA KIM KARLOVAC D.O.O. U ODNOSU NA ZAKLJUČKE O NAJBOLJIM RASPOLOŽIVIM TEHNIKAMA (NRT) U SKLADU S DIREKTIVOM 2010/75/EU EUROPSKOG PARLAMENTA I VIJEĆA ZA PREHRAMBENU INDUSTRIJU, INDUSTRIJU PIĆA I MLIJEČNU INDUSTRIJU (Provedbena odluka komisije (EU) 2019/2031 od 12. studenoga 2019.)

Prema Uredbi o okolišnoj dozvoli (NN 8/14, 5/18), Prilog I., Popis djelatnosti kojima se mogu prouzročiti emisije kojima se onečišćuje tlo, zrak, vode i more, KIM Mljekara Karlovac d.o.o. nalazi se pod točkom:

6.4. (c) Obrada i prerada samog mlijeka, pri čemu je dnevni ulaz mlijeka veći od 200 tona po danu (prosječna godišnja vrijednost)

Za postojeće postrojenje KIM Mljekara Karlovac d.o.o., proveden je postupak utvrđivanja objedinjenih uvjeta zaštite okoliša te je od ministarstva nadležnog za zaštitu okoliša ishodueno rješenje o okolišnoj dozvoli, KLASA: UP/1-351-03/14-02/67, URBROJ: 517-06-2-2-15-31 od 29. kolovoza 2016. i rješenje o izmjeni i dopuni uvjeta okolišne dozvole, KLASA: UP/I-351-03/14-02/67, URBROJ: 517-06-2-2-17-42 od 2. ožujka 2018.

Zakon o zaštiti okoliša (NN 80/13, 153/13, 78/15, 12/18, 118/18), čl. 115. i Uredba o okolišnoj dozvoli (NN 8/14, 5/18), čl. 26. propisuju obavezu razmatranja, i po potrebi posebnim rješenjem mijenjanja i/ili dopunjavanja Okolišne dozvole/Rješenja o objedinjenim uvjetima zaštite okoliša, a s ciljem usklađivanja uvjeta za rad postrojenja s Odlukom o zaključcima o najbolje raspoloživim tehnikama (NRT) koja se objavljuje na službenim stranicama Europske unije, <http://eippcb.jrc.ec.europa.eu/reference/>, a odnose se na glavnu djelatnost postrojenja.

Zaključci o najboljim raspoloživim tehnikama (NRT) u okviru Direktive 2010/75/EU Europskog parlamenta i Vijeća Vijeća, za prehrambenu industriju, industriju pića i mliječnu industriju (*priopćeno pod brojem dokumenta C(2019) 7989*), u daljnjem tekstu Zaključci o NRT, doneseni su u studenom 2019. godine.

Na predmetno postrojenje koje obavlja glavnu djelatnost iz točke 6.4.(c) Priloga I. Uredbe, primjenjuje se Provedbena odluka Komisije o utvrđivanju zaključaka o najboljim raspoloživim tehnikama za proizvodnju za prehrambenu industriju, industriju pića i mliječnu industriju, a koja je objavljena u Službenom listu Europske Unije u srpnju 2009. godine. Na temelju čl.115., stavka 2. navedenog Zakona, Ministarstvo kod razmatranja uvjeta dozvole primjenjuje i ostale nove, odnosno izmijenjene Zaključke o NRT-u, koji se odnose na postrojenje i koji su objavljeni od izvršnosti dozvole, odnosno njezinih izmjena i dopuna.

Nastavno na navedeno, Ministarstvo gospodarstva i održivog razvoja, donijelo je Zaključak kojim se poziva operatera da dostavi ispunjene opće podatke o operateru, odnosno ispunjene poglavlja A., C., D. i H. obrasca Priloga IV. Uredbe o okolišnoj dozvoli radi provedbe razmatranja usklađenosti uvjeta iz Rješenja o objedinjenim uvjetima zaštite okoliša (KLASA: UP/1-351-03/14-02/67, URBROJ: 517-06-2-2-15-31 od 29. kolovoza 2016. i rješenja o izmjeni i dopuni uvjeta okolišne dozvole, KLASA: UP/1-351-03/14-02/67, URBROJ: 517-06-2-2-17-42 od 2. ožujka 2018.), sa zahtjevima Provedbene odluka komisije (EU) 2019/2031 od 12. studenoga 2019. o utvrđivanju zaključaka o najboljim raspoloživim tehnikama (NRT-i), na temelju Direktive 2010/75/EU Europskog parlamenta i Vijeća, za prehrambenu industriju, industriju pića i mliječnu industriju (SL L 313/60, 4.12.2019.).

Stručnu podlogu za postupak razmatranja uvjeta okolišne dozvole izradio je ovlaštenik DVOKUT ECRO d.o.o. iz Zagreba.



PRIJEDLOG PROMJENE UVJETA IZ POSTOJEĆEG RJEŠENJA O IZMJENI I DOPUNI UVJETA OKOLIŠNE DOZVOLE

Provedenom analizom Rješenja o izmjeni i dopuni uvjeta okolišne dozvole za postrojenje KIM MLJEKARA KARLOVAC d.o.o. i usporedbom sa Zaključcima o NRT-u za prehrambenu industriju, industriju pića i mliječnu industriju predlaže se sljedeće:

- Promjena oznaka kod opravdavanja uvjeta okolišne dozvole prema oznakama iz Zaključaka o NRT-u.
- U cijelom rješenju uskladiti opravdanje uvjeta sa oznakama iz Zaključaka o NRT-u.
- Granične vrijednosti emisija za otpadne vode (ispust K):

kloridi	1.000 mg Cl/l
---------	---------------

- Ostale promjene uvjeta koje se tijekom postupka utvrde potrebnim, temeljem sudjelovanja javnosti i nadležnih tijela, odnosno drugim provedenim radnjama u postupku.



OPIS POSTROJENJA I DJELATNOSTI KOJE OPERATER OBAVLJA U POSTROJENJU

KIM Mljekara Karlovac d.o.o. sastoji se od sljedećih tehničkih jedinica sa opisanim tehnološkim opisom:

- **Prijem mlijeka:**

Sirovo mlijeko se zaprima u mljekari na prijemu mlijeka. Mlijeko se na prijemnu rampu doprema u kamion-cisternama. Prije istakanja mlijeko se iz svake cisterne uzorkuje, te se u prijemnom kemijskom laboratoriju kontrolira.
- **Pasterizacija mlijeka:**

Ohlađeno mlijeko iz prijemnih tankova se zatim pasterizira i standardizira, odnosno podešava se sadržaj mliječne masti u skladu sa predviđenim tehnološkim zahtjevom.

Pasterizirano, standardizirano ohlađeno mlijeko, skladišti se u četiri spremnika. Iz tih spremnika mlijeko se dalje usmjerava na pojedine tehnološke linije.
- **Tehnološki proces proizvodnje steriliziranog mlijeka u kartonskoj ambalaži (BRIK):**

Pasterizirano mlijeko, kratkotrajno se sterilizira, odnosno indirektno zagrijava na pločastom izmjenjivaču topline.

Kratkotrajno sterilizirano mlijeko se prije procesa sterilizacije, homogenizira te se

Zatvorene pakovine od 1 litre putuju transportnom trakom do ink jet pisača, gdje se na pakovine ispisuju pripadajuće oznake. Nakon označavanja, pakovine putuju do stroja za pakiranje, gdje postoji mogućnost formiranja skupnih pakiranja od 6 l i 12 l koja se omataju termoskupljajućom folijom.

Pakiranja putuju transporterom do paletizera gdje se slaže na Euro palete, koje putuju do stroja za stavljanje termoskupljajuće folije, te se odvoze u regalno skladište.
- **Tehnološki proces proizvodnje sterilnog mlijeka u HDPE boci:**

Pasterizirano mlijeko kratkotrajno se sterilizira odnosno indirektno zagrijava na cjevastom sterilizatoru.

Kratkotrajno sterilizirano mlijeko se prije procesa sterilizacije homogenizira na 235 bara i temperaturi 80 °C. Hladi se na 18 °C i puni u boce na aseptičkoj punilici gdje se zatvara Al- poklopcem.

Zatvorene pakovine od 1 l i 0,5 l putuju transportnom trakom do ink jet pisača, gdje se na bocu ispisuje pripadajuće oznake. Nakon označavanja, boca putuje transporterom do stroja za kontrolu napunjenosti, zatim do stroja gdje se na bocu stavlja čep. Boce dalje transporterom putuju do etiketirke ili do stroja za stavljanje navlake. Nakon toga pakovine putuju do stroja za pakiranje gdje postoji mogućnost formiranja skupnih pakiranja 6 l, 8 l i 12 l koja se omataju termoskupljajućom folijom.

Pakiranja putuju do paletizera gdje se slažu na Euro palete, koje putuju do stroja za stavljanje termoskupljajućom folijom, te se odvoze u regalno skladište.
- **Proizvodnja steriliziranih mliječnih napitaka:**

U pasterizirano mlijeko, preko miksing stanice, umješavaju se dodatci u količini koja je definirana u receptu. Nakon što je proces umješavanja gotov pripremljeno mliječni pripravci se steriliziraju te se mliječni napitak hlade i puni u boce na punilici gdje se zatvara Al- poklopcem. Zatvorene pakovine od 1 l i 0,5l putuju transportnom trakom do ink jet pisača, gdje se na bocu ispisuje pripadajuće oznake.

Nakon označavanja, boca putuje transporterom do stroja za kontrolu napunjenosti, zatim do stroja gdje se na bocu stavlja čep. Boce dalje transporterom putuju do stroja za stavljanje navlake. Nakon toga pakovine putuju do stroja za pakiranje gdje se formiraju skupna pakiranja od 3 l (6x0,5 l) i 6l (6x1 l) koja se omataju termoskupljajućom folijom. Pakiranja putuju do paletizera gdje se slažu na Euro palete, koje putuju do stroja za stavljanje termoskupljajuće folije, te se odvoze u regalno skladište
- **Proizvodnja steriliziranih vrhnja:**



Od pasteriziranog punomasnog vrhnja i pasteriziranog obranog mlijeka, uz dodatak aditiva prema recepturi, priprema se vrhnje. Pripremljeno vrhnje se sterilizira, te se hladi i puni u boce na punilici gdje se zatvara Al- poklopcem. Zatvorene pakovine od 1 l i 0,5 l putuju transportnom trakom do ink jet pisača, gdje se na bocu ispisuje pripradajuće oznake. broj boce i datum upotrebljivosti. Nakon označavanja, boca putuje transporterom do stroja za kontrolu napunjenosti, zatim do stroja gdje se na bocu stavlja čep. Boce dalje transporterom putuju do stroja za stavljanje navlake. Nakon toga pakovine putuju do stroja za pakiranje gdje se formiraju skupna pakiranja od 4 l (8x0,5 l) koja se omataju termoskupljajućom folijom. Pakiranja putuju do paletizera gdje se slažu na Euro palete, koje putuju do stroja za stavljanje termoskupljajuće folije, te odvoze u regalno skladište.

Ostale tehničke jedinice povezane sa djelatnosti u Kim Mljekara Karlovac d.o.o. su sljedeće:

- Tehnološki proces proizvodnje HDPE boca – za proizvodnju HDPE boca sa tri sloja i proizvodnje HDPE boca sa šest slojeva
- CIP – sustav - koristi se dva tipska uređaja za pranje, CIP-a (Clean In Place). Izgrađeni su na lokaciji proizvodnog pogona. CIP 1. koristi se za pranje proizvodnih linija postrojenja, pasteriziranih i miksing tankova za skladištenje pasteriziranog mlijeka, tankovi za skladištenje vrhnja, povratnih tankova, pasterizatora i cjevovoda. CIP 2: koristi se za pranje kamion-cisterni koje dopremaju mlijeko u tvornicu, linije prijema mlijeka, linije do pastera, tankova za skladištenje sirovog mlijeka i cjevovoda.
- Uređaj za pročišćavanje industrijskih otpadnih voda (UPOV) - Otpadne vode dolaze na uređaj za obradu otpadnih voda nakon čega se ispuštaju u sustav javne odvodnje kojim se odvode do uređaja za pročišćavanja otpadnih voda (UPOV) Grada Karlovca.

Uređaj za obradu industrijskih voda KIM Mljekare Karlovac sastoji se od sljedećih dijelova:

- Crpne stanice u kojoj se nalaze 2 pumpe – za pogon pumpi se koriste tri sonde nivoa:
 - Niski nivo – kada nivo dođe do te sonde, pumpe se zaustavljaju
 - Visoki nivo – kada nivo dođe do te sonde, radi jedna pumpa dok se ne postigne niski nivo. Pumpa koja radi se mijenja kod svake niske razine.
 - Vrlo visoki nivo – kada voda dosegne tu razinu, rade obje pumpe dok se ne dođe do niske razine
- Rotacionog filtera ili sito za odvajanje krutih čestica iz industrijskih voda – nakon prolaska kroz razvodnik, industrijske vode dolaze na bubnja sa sitom. Voda prolazi kroz utore na bubnju dok krute čestice veće od 0,75 µm ostaju na valjku, mjedeni strugač ih struže sa vljaka po cijelok dužini te padaju slobodnim padom u kontejner koji se nalazi ispod sita.
- Egalizacioni bazen ili bazen za homogenizaciju s plutajućom turbinom, mješalicama, i 2 podvodne pumpe kojima upravlja mjerač protoka – Razina vode se mjeri pomoću ultrazvučne sonde, a isto se prikazuje na displeju na vratima razdjelnice u kućici. Iz sigurnosnih razloga sonda je smještena 180 cm iznad dna bazena. Na izlazu iz bazena dvije potopne pumpe kojima upravlja frekvencijski pretvarač osiguravaju stalni protok. Visokobrzinska plutajuća turbina opremljena je sondama da zaustavi aerator u slučaju nekontroliranog povišenja temperature.
- Sonde za mjerenje pH i temperature (T) na izlazu iz bazena
Uređaj za uzimanje uzoraka
Venturijevog kanala s ultrazvučnim sondama za mjerenje brzine protoka i sonde za mjerenje pH i T
- Rashladni sustav s amonijakom
- Proizvodnja pare korištenjem parnih kotlova



POPIS ONEČIŠĆUJUĆIH TVARI KOJE SU PRISUTNE U POSTROJENJU

Emisije u zrak

Točkasti stacionarni izvori emisije onečišćujućih tvari u zrak na lokaciji postrojenja KIM Mljekara Karlovac d.o.o. dani su u Tablici 1. Mjesta emisija označena su na prikazu u Prilogu 1.

Oznaka	Izvor emisije/proces	Onečišćujuće tvari
Z1	Ispust kotla (8,2 MW)	Ugljikov monoksid (CO), mg/m ³ Oksidi dušika izraženi kao NO ₂ , mg/m ³ Dimni broj
Z2	Ispust kotla (4,5 MW)	Ugljikov monoksid (CO), mg/m ³ Oksidi dušika izraženi kao NO ₂ , mg/m ³ Oksidi sumpora izraženi kao SO ₂ , mg/m ³ Kruće čestice

Emisije u vode

Obradena otpadna voda ispušta u odvodni cjevovod te preko kontrolnog mjernog okna (oznaka K) u sustav javne odvodnje. Mjesto emisije označeno je na prikazu u Prilogu 1.

Onečišćujuće tvari u otpadnim vodama odnose se na:

- suspendiranu tvar,
- KPK
- teškohlapljive lipofilne tvari (ukupna ulja i masti)
- BPK₅,
- KPK,
- ukupni fosfor,
- ukupni dušik,
- adsorbilne organske halogene,
- ukupni klor
- detergentski anionski.



OPIS SVOJSTAVA I KOLIČINA INDUSTRIJSKIH EMISIJA IZ POSTROJENJA

Zrak

Oznaka ispusta	Opis ispusta	Onečišćujuće tvari koje se prate	Vrijednosti emisija povezane s NRT-om (mg/m ³)	GVE prema Rješenju o izmjeni i dopuni uvjeta iz okolišne dozvole (mg/m ³)								
Z1	Kotao Vitomax 200-HS, snaga kotla: 4,5 MW gorivo: prirodni plin, ekstra lako loživo ulje (ELLU)	Ugljikov monoksid (CO), mg/m ³ Oksidi dušika izraženi kao NO ₂ , mg/m ³ Dimni broj	n/p	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">Ugljikov monoksid</td> <td style="text-align: center;">100 mg/m³</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Oksidi dušika izraženi kao NO₂</td> <td style="text-align: center;">200 mg/m³</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Dimni broj</td> <td style="text-align: center;">0</td> </tr> </table>	Ugljikov monoksid	100 mg/m ³	Oksidi dušika izraženi kao NO ₂	200 mg/m ³	Dimni broj	0		
Ugljikov monoksid	100 mg/m ³											
Oksidi dušika izraženi kao NO ₂	200 mg/m ³											
Dimni broj	0											
Z2	Kotao: BKG 100-A; 8,2 MW, snaga kotla: 8,22 MW gorivo: ekstra lako loživo ulje (ELLU)	Ugljikov monoksid (CO), mg/m ³ Oksidi dušika izraženi kao NO ₂ , mg/m ³ Oksidi sumpora izraženi kao SO ₂ , mg/m ³ Krute čestice	n/p	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">Krute čestice</td> <td style="text-align: center;">150 mg/ m³</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Ugljikov monoksid</td> <td style="text-align: center;">175 mg/m³</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Oksidi dušika izraženi kao NO₂</td> <td style="text-align: center;">350 mg/m³</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Oksidi sumpora izraženi kao SO₂</td> <td style="text-align: center;">1700 mg/m³</td> </tr> </table>	Krute čestice	150 mg/ m ³	Ugljikov monoksid	175 mg/m ³	Oksidi dušika izraženi kao NO ₂	350 mg/m ³	Oksidi sumpora izraženi kao SO ₂	1700 mg/m ³
Krute čestice	150 mg/ m ³											
Ugljikov monoksid	175 mg/m ³											
Oksidi dušika izraženi kao NO ₂	350 mg/m ³											
Oksidi sumpora izraženi kao SO ₂	1700 mg/m ³											



Emisije u vode

Oznaka ispusta	Vrijednosti emisija povezane s NRT-om				GVE prema Rješenju o izmjeni i dopuni uvjeta iz okolišne dozvole (mg/l)																														
K	Tvar/ parametar	Norma/norme	Minimalna učestalost praćenja ⁽¹⁾	Praćenje povezano s																															
	kemijska potrošnja kisika (KPK) ^{(2) (3)}	ne postoji norma EN	jedanput dnevno ⁽⁴⁾	NRT 12.																															
	ukupni dušik (TN) ⁽²⁾	dostupne razne norme EN (npr. EN 12260, EN ISO 11905-1)																																	
	ukupni organski ugljik (TOC) ^{(2) (3)}	EN 1484																																	
	ukupni fosfor (TP) ⁽²⁾	dostupne razne norme EN (npr. EN ISO 6878, EN ISO 15681-1 i 15681-2, EN ISO 11885)																																	
	ukupne suspendirane krute tvari (UST) ⁽²⁾	EN 872																																	
	biokemijska potrošnja kisika (BPK ₅) ⁽²⁾	EN 1899-1	jedanput mjesečno																																
	klorid (Cl ⁻)	dostupne razne norme EN (npr. EN ISO 10304-1, EN ISO 15682)	jedanput mjesečno																																
<p>⁽¹⁾ Praćenje se primjenjuje samo ako je predmetna tvar utvrđena kao relevantna u toku otpadnih voda na temelju inventara navedenog u NRT 2.</p> <p>⁽²⁾ Praćenje se primjenjuje samo u slučaju izravnog ispuštanja u prihvatno vodno tijelo.</p> <p>⁽³⁾ Alternative su praćenje TOC-a i KPK-a. Praćenje TOC-a najpoželjnija je opcija jer se ne temelji na upotrebi vrlo toksičnih spojeva.</p> <p>⁽⁴⁾ Ako se dokaže da su razine emisija dovoljno stabilne može se odrediti niža učestalost praćenja, ali u svakom slučaju barem jedanput mjesečno</p>					<table border="1"> <thead> <tr> <th>Pokazatelji</th> <th>Učestalost ispitivanja</th> <th>GVE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>BPK₅</td> <td>4 x godišnje</td> <td>750 mgO₂/l</td> </tr> <tr> <td>KPK</td> <td>4 x godišnje</td> <td>1.500 mgO₂/l</td> </tr> <tr> <td>Teško topljive lipofilne tvari (uku a ulja i masti)</td> <td>4 x godišnje</td> <td>100 mg/l</td> </tr> <tr> <td>Adsorbilni organski halogeni</td> <td>4 x godišnje</td> <td>0,5 mg/l</td> </tr> <tr> <td>Ukupni klor</td> <td>4 x godišnje</td> <td>0,4 mg/l</td> </tr> <tr> <td>Detergenti anionski</td> <td>4 x godišnje</td> <td>10 mg/l</td> </tr> <tr> <td>Ukupni fosfor</td> <td>4 x godišnje</td> <td>10 mg/l</td> </tr> <tr> <td>Ukupni dušik</td> <td>4 x godišnje</td> <td>50 mg/l</td> </tr> <tr> <td>Taložive tvari</td> <td>4 x godišnje</td> <td>20 ml/lh</td> </tr> </tbody> </table>	Pokazatelji	Učestalost ispitivanja	GVE	BPK ₅	4 x godišnje	750 mgO ₂ /l	KPK	4 x godišnje	1.500 mgO ₂ /l	Teško topljive lipofilne tvari (uku a ulja i masti)	4 x godišnje	100 mg/l	Adsorbilni organski halogeni	4 x godišnje	0,5 mg/l	Ukupni klor	4 x godišnje	0,4 mg/l	Detergenti anionski	4 x godišnje	10 mg/l	Ukupni fosfor	4 x godišnje	10 mg/l	Ukupni dušik	4 x godišnje	50 mg/l	Taložive tvari	4 x godišnje	20 ml/lh
Pokazatelji	Učestalost ispitivanja	GVE																																	
BPK ₅	4 x godišnje	750 mgO ₂ /l																																	
KPK	4 x godišnje	1.500 mgO ₂ /l																																	
Teško topljive lipofilne tvari (uku a ulja i masti)	4 x godišnje	100 mg/l																																	
Adsorbilni organski halogeni	4 x godišnje	0,5 mg/l																																	
Ukupni klor	4 x godišnje	0,4 mg/l																																	
Detergenti anionski	4 x godišnje	10 mg/l																																	
Ukupni fosfor	4 x godišnje	10 mg/l																																	
Ukupni dušik	4 x godišnje	50 mg/l																																	
Taložive tvari	4 x godišnje	20 ml/lh																																	



NAJBOLJE RASPOLOŽIVE TEHNIKE KOJE SE PREDLAŽU KAO UVJETI OKOLIŠNE DOZVOLE (pog. H stručne podloge)

Popis korištenih RDNRT dokumenata/NRT zaključaka

Postrojenje KIM MLJEKARA KARLOVAC d.o.o. (uključujući i njegove utjecaje/emisije u okoliš) uspoređeno je s tehnologijama prikazanim u Referentnim dokumentima Europske komisije o najboljim dostupnim tehnologijama za:

1. za prehrambenu industriju, industriju pića i mliječnu industriju (FDM) (SL L 313/60, 4.12.2019.)

Opća usporedba sa zahtjevima najboljih raspoloživih tehnika (NRT)

Razmatrane su najbolje raspoložive tehnike (NRT) iz sljedećih područja:

- 1. Opći zaključci o NRT-ima
- 1.1. Sustavi upravljanja okolišem
- 1.2. Praćenje
- 1.3. Energetska učinkovitost
- 1.4. Potrošnja vode i ispuštanje otpadnih voda
- 1.5. Štetne tvari
- 1.6. Učinkovitost resursa
- 1.7. Emisije u vodu
- 1.8. Buka
- 1.9. Neugodni mirisi
- 2.1. Energetska učinkovitost
- 2.2. Potrošnja vode i ispuštanje otpadnih voda
- 4. Zaključci o NRT-ima za mljekare
- 4.1. Energetska učinkovitost
- 4.2. Potrošnja vode i ispuštanje otpadnih voda
- 4.3 Otpad
- 4.4. Emisije u zrak

Sljedeće najbolje raspoložive tehnike predlažu se kao uvjeti dozvole:

- Provedba sustava upravljanja okolišem prema normi ISO 14001 (FDM NRT 1)
- Praćenje relevantnih emisija u vode (FDM NRT 4)

pratiti kloride na zadnjem kontrolno-mjernom oknu (oznaka K) prije priključka na sustav javne odvodnje i postizanje sljedećih graničnih vrijednosti:

kloridi	1.000 mg Cl/l
---------	---------------



PRILOZI

Prilog 1. - Situacijski prikaz glavnih i pomoćnih cjelina postrojenja kao i lokacije ispusta emisija

